

KNOPP

Lettrad aluminiumprofil, anodiserad, svart färg.

UNDERDEL

Svartoxiderat stål. Montering genom tre hål för M5 cylindriska skruvar med invändig sexkant.

SKALRING

Svartanodiserad matt aluminium.

Montering med hjälp av två skruvar med försänkt huvud.

INTERN LÅSMEKANISM

Härdat stål.

STANDARDUTFÖRANDE

Stålbussning. Brotschat hål H7 och kilspår i enlighet med DIN 6885/2 tolerans P9 (se sidan A-16). Montering på axel med hjälp av ett kilspår eller ett tvärgående stift.

- **GN 700-A:** stålunderdel med triangulär markering, skalring med graderade streck.
- **GN 700-B:** stålunderdel och skalring utan markering.
- **GN 700-S:** stålunderdel med triangulär markering, skalring med standard gradering, 100 streck, numrering från 0 till 9 ökar när ratten vrids medurs.

För GN 700-A och GN 700-S är triangulär markering placerad exakt i mitten, på samma avstånd från hålen i stålunderdelen (60°).

KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

GN 700 vredet används för att styra maskinaxlar för medurs och moturs rotation och för att hålla axeln i en given position även när lågintensiva vibrationer eller vridmoment gör att den roterar. Ett låssystem hindrar således axeln från okontrollerade rörelser och erbjuder ökat skydd mot rotation. Låssystemet som fungerar enligt principen om dubbelriktade frihjulslås möjliggör överföring av rörelsen utan spel i båda riktningarna. Detta vred kan inte användas i fall där axeln roterar innan justering eller som ett lager för axeln eller när det gäller applikationer med högintensiva vibrationer.

SPECIALUTFÖRANDE PÅ FÖRFRÅGAN

Graderingar diverse (se sidan 439).

INSTRUKTIONER

Genom att vrida på vredet, kommer en av de två release-stiften (beroende på rotationsriktning) skjuta stopp cylindern mot fjädern till en inaktiv position som gör att bussningen och därmed axeln roterar fritt. Det andra release-stiftet begränsar rörligheten för den andra stopp cylindern och garanterar samtidigt en exakt inställning av vredet medan det första release-stiftet förblir i inaktivt läge tills rotationen upphör och fjädern återställer låsmeکانismen.

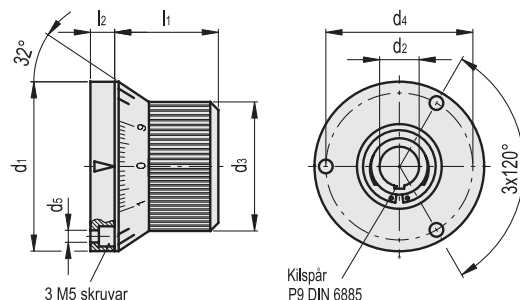
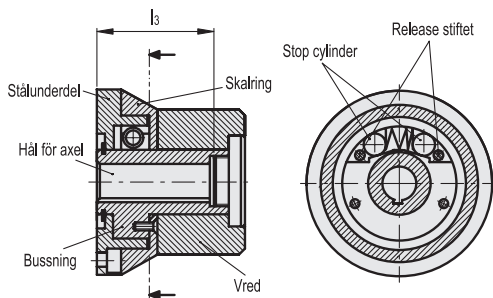
Skalringen erbjuder en exakt positionering av axeln. Således kan oändlig justeringar göras för att täcka alla inställningskrav.

MONTERINGSINSTRUKTION

För att säkerställa en perfekt funktion för GN 700 vredet, skall stålunderdelen monteras exakt vinkelrät mot axeln.



design94
stuttgart
if
Hannover



Kod	Benämning	d1	d2 H7	d5	d3	d4 -0.2	l1	l2	l3	Δ
GN.25001	GN 700-66-K12-A	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572
GN.25011	GN 700-66-K12-B	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572
GN.25021	GN 700-66-K12-S	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572